

**INFORMATIVA SU CONTRIBUTI, SOVVENZIONI E TRASFERIMENTI RICEVUTI
NEL 2021 DA ENTI PUBBLICI, COME PREVISTO DALLA L. 124/2017:**

1) DAI COMUNI SOCI DELLA SOCIETA'

COMUNE DI SANTA MARGHERITA DI BELICE	€ 13.582,85
COMUNE DI MONTEVAGO	€ 3.209,41

2) DALL'AGENZIA DELLE ENTRATE

CONTRIBUTI COVID	€ 4.000,00
------------------	------------

L'Amministratore Unico
Dott. Gaspare Randazzo
SAMOAMBIENTE s.r.l.
*Amministratore Unico
Dott. Gaspare Randazzo*